

森井紙器工業株式会社
MORII SHIKI CO., LTD.



循環型素材の 段ボールで 持続可能な未来へ

Sustainable Development Goals

PACKAGE CONSULTANT

パッケージはメッセージ

私たちは、地球と人、両方に優しいパッケージを作っていきたいと考えています。
段ボールは、リサイクルによって新たな段ボールへと生まれ変わることができます。
資源を最大限に有効活用できる、地球に優しい素材です。

そんな段ボールが、お客様にも優しい素材で使いやすいものであり続けるために、
私たちは日々研究を重ね、最適なパッケージをご提案してまいります。

段ボール専門メーカーとして、創業以来一世紀以上にわたり培ってきたノウハウと、最新の設備、
そして、パッケージにかかる責任と情熱で、みなさまのお役に立ちたいと思っております。



PRODUCT LINE

ご注文から納品まで



お客様をトータルでサポート

当社は、設計から製造、納品に至るまで、トータルでお客様をサポートできる体制をとっております。

一括管理システムで、 確かな製品をスムーズに納品

製品一つ一つの仕様や履歴、またご注文から納品までの進捗状況など、様々な情報が一括管理できるネットワークシステムにより、迅速で確かな対応が可能となっています。



企画・提案

包装士・包装管理士が、最適な形状、材質を分析し提案。パッケージに関する様々なご要望、お困りごとにお応えします。段ボール以外の梱包資材が必要な場合は、併せてご相談下さい。



設計・デザイン

CAD/CAMシステムでスピーディーにサンプルを作成し、検証・確認を行います。またデザイン部門ではご希望に合わせた印刷デザインを作成します。ご指定のデザインがある場合は、頂いたデータを元にパッケージ印刷に合わせたデータ加工を行います。



生産計画

一括管理システムで、受注から納品までを集中管理しています。工程の効率化を図ることにより、低コスト生産を可能にしています。



貼合

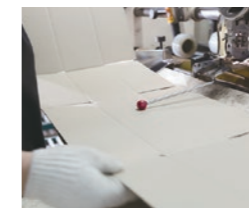
原紙を貼り合わせ、様々な段ボール製品の素となる、段ボールシートを製造します。

- 段種：A フルーツ
- ：B フルーツ
- ：AB フルーツ
- ：E フルーツ



印刷加工 打抜加工

印刷ダイカットマシン、オートプラテン（平抜き）などの設備を使い分け、様々なロットやサイズ、仕様に対応した迅速で効率の良い生産体制を敷いています。



付属品加工 仕上げ

機械を使用する半自動の加工作業や、機械ではできない組み立てなどの手作業加工を行います。



品質検査

より良い製品をお届けすることを目指し、品質環境統合マネジメントシステムの遂行、グループでの諸規定の遵守、商品の安全性を高める為の圧縮強度試験や落下試験を実施するなど、様々な角度からの取組みを行っています。



発送

物流費というコストを極力抑えるため、独自の物流システムを確立しています。製品を安全に、安心に、安価にお届けしたい。パッケージへの思いがここでも活かされています。

INFORMATION

取り扱い製品のご案内

当社は、“包む”という広いカテゴリーの中で、お客様のニーズに対し、強度、コスト、作業性、環境への影響など、あらゆる角度から多角的に判断し、最適なパッケージをご提案致します。総合パッケージコンサルタントとして、みなさまのご要望にお応えしてまいります。

段ボールは、環境に優しい素材であるだけでなく、軽くて、自由に加工できる、大変扱いやすい素材です。私たちは、パッケージだけではなく段ボールの可能性を追究し続けていきます。



一般ケース

青果物向けケース 家電製品向けケース 食品、飲料向けケース 生活雑貨、家庭用品向けケース
金属部品向けケース 精密機器向けケース 贈答用美粧ケースなど

緩衝材

中の商品を安全に輸送するために緩衝材は必要不可欠です。しかしながら、過剰な包装は、お客様にも環境にとっても負担となります。私たちは、適切な材料と適切な方法での緩衝材をご提案いたします。

※リサイクルと処分のしやすさの観点から、ケースと緩衝材の段ボール単一素材をご要望されるお客様が増えています。



SP・販促ツール



段ボールグッズ

紙製・段ボール製什器、段ボール製商品

様々な用途の各種什器をご用意しております。お客様のご要望に合わせて一から設計・デザインさせて頂く完全オリジナルや、印刷のみ自由に設定頂く半オリジナル、必要に応じてご相談下さい。

当社では、軽くて扱いやすい・比較的安価・処分しやすい、という段ボールの特性を活かし、子供向け商品の企画製造販売を行っています。子供向け商品に限らず、お客様のご要望に合わせて設計・デザインさせて頂くことも可能です。販促グッズとしてもご利用頂けます。



避難所用バーテーション・段ボールベッド



AED バーテーション

段ボールシート

段ボールシートから段ボールケースを製造される企業様向けの材料として納品させて頂いています。また、個人の方や、教育機関での工作用としてもご注文を頂いています。

各種包装資材

ポリ袋 ミラーマット エアキャップ
片面巻き段ボール 発泡スチロール 紙、布テープ
その他、各種取り扱っています。

EXPANSION

森井紙器グループのネットワーク

現代は、様々なことに関してスピードと精度が求められます。森井紙器グループは、お客様が求めるようなニーズに対してもスピーディーに的確な対応ができる体制を目指しています。紙や段ボールに関する知識と設備でのソフトとハード両方の面からお客様をサポートしてまいります。

ISO/FSC SDGs

エコロジーな取り組み



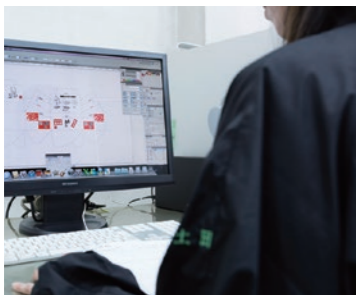
株式会社 オーエムパック

オーエムパックでは、多品種小ロットのご注文の製造や緩衝材の組み立て、各種ケースのワイヤー止めなど、機械ではできない部分の手作業での加工、仕上げを行っています。



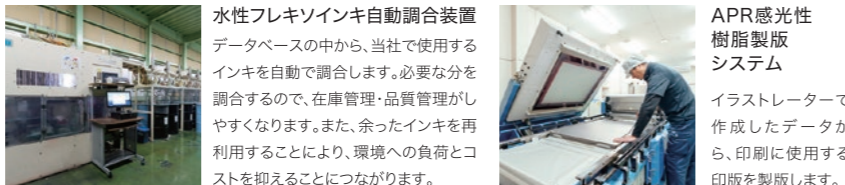
モリックス運輸株式会社

段ボール製品や一般商品の運送および、構内やグループ間での運搬作業を行っています。その他、日配のお客様の在庫の管理等を行っています。



株式会社 ベック

段ボールへの印刷は樹脂版の凸版を用いるフレキシ印刷です。ベックでは、この樹脂版の製作を行っています。また、フレキシ印刷の特性を踏まえてのデザインの作成も承っています。



水性フレキシインキ自動調合装置
データベースの中から、当社で使用するインキを自動で調合します。必要な分を調合するので、在庫管理・品質管理がしやすくなります。また、余ったインキを再利用することにより、環境への負荷とコストを抑えることにつながります。

APR感光性樹脂製版システム
イラストレーターで作成したデータから、印刷に使用する印版を製版します。



エクセレント株式会社

各種印刷物の製作及び加工業務、アッセンブリ及び梱包、発送・納品代行を行っています。プランニングから納品までを一貫してご提供出来る体制で、お客様のマーケティング活動をサポートいたします。



森井香港有限公司・森井包装設計(深圳)有限公司

当社は、お客様からのご依頼に対し現地で設計・打合せを行い、提携・委託生産している中国現地のパッケージメーカーへ徹底した品質管理および納期管理を行うことにより、中国で生産活動をされている日系企業様に安定した品質と確かな納期で、最適なパッケージをお届けしています。



ISO-9001・ISO-14001に登録しています

お客様満足度の向上と環境への負荷の軽減を目的として、当社は品質環境統合マネジメントシステムを構築しグループ全体で維持・運営しています。

※東京営業所・海外事業所・エクセレント株式会社は除く。



燕子ども応援 おひさまプロジェクト

～太陽光発電「屋根貸し」事業～に参加しています

当社は、本プロジェクトにおいて屋根を提供し、太陽光発電の利用拡大に貢献するとともに、子どもたちの健やかな育成に寄与しています。

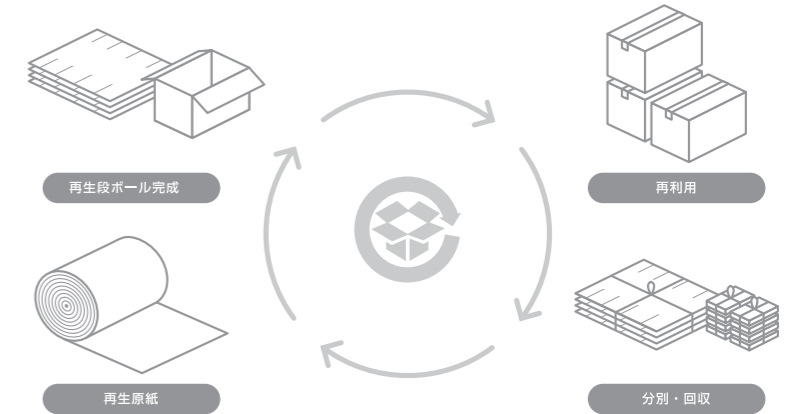


確立された リサイクルシステム

使用済み段ボール(段ボール古紙)は、リサイクルされ、再び段ボールの主原料として生まれ変わります。新しいパルプと使用済み段ボールを混ぜ合わせることで、約7回まで新しい段ボールとして使用可能と言われています。2020年に、「国内で段ボール生産のために消費された原紙及び輸入された段ボール合計」に対する「回収された使用済み段ボール」の割合、回収率は96.1%で、段ボールのリサイクルシステムが非常に確立されたものであることがわかります。

(2020年度の全国段ボール工業組合連合会のデータによる。)

■リサイクルの流れ



FSC® 認証取得について

2021年7月(令和3)にFSC®-CoC認証を取得いたしました。

FSC®認証とは、適切に管理された森林と、責任もって調達された林産物に対する国際的な認証制度です。FSC®認証には、森林が責任をもって管理されているかを審査するFM認証と、認証林から収穫された木材が消費者に届くまでの加工・流通過程を審査するCoC認証があります。FSC®認証を受けた製品を提供することは、環境保全の点から見ても適切で、社会的な利益にない、継続可能な森林管理を世界に広めることにつながります。また、FSC®認証を取得することにより、SDGsの17の目標のうち、14の目標に協力でき、直接的には「15.陸の豊かさを守る(Life on Land)」の達成に貢献します。

認証登録番号：SA-COC-008716 ライセンス番号：FSC® C168701



SDGs への取り組み

当社は、持続可能な社会の実現と美しい地球環境の保全のために、SDGsの達成に向けた事業活動・企業活動を今後も推進し、豊かな社会づくりに貢献していきます。

- FSC®認証を取得し「段ボール」で持続可能な社会へ貢献
- 人材育成を柱とした効率化、環境負荷低減、品質向上への取り組み
- 地域社会との連携
- 全ての社員にとって働きやすく、働きがいのある会社へ

MORII GROUP

森井紙器グループ



HISTORY

沿革



会社概要

森井紙器工業株式会社（本社・工場）



代表取締役 森井 康
 事業内容 段ボールシートおよび段ボール箱の製造・販売、
 梱包資材販売、紙製什器・紙製商品企画販売

設立 1949年12月（創業1919年1月）
 資本金 4,500万円
 売上 30億円（2021年度）
 従業員 100名（グループ全体200名）
 住所 〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1551-2
 電話 0256-92-2155(代)
 FAX 0256-92-6156
 URL <https://www.morii-group.co.jp/>
 E-mail info@morii-group.co.jp



WEBサイト

営業所

山形営業所
 〒997-0011 山形県鶴岡市宝田3-20-9
 TEL 0235-24-8345 FAX 0235-25-1766

東北営業所
 〒991-0061 山形県寒河江市中央工業団地156-4
 TEL 0237-83-0321 FAX 0237-85-4310

東京営業所
 〒105-0004 東京都港区新橋5-6-4 トウシェ新橋2F
 TEL 03-5408-8251 FAX 03-5408-8252

工場

中央工場
 〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1602-3
 TEL 0256-92-2157 FAX 0256-92-2182

西工場
 〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1589-3

倉庫

吉田倉庫
 〒959-0232 新潟県燕市吉田東栄町2-13

新潟倉庫
 〒950-3308 新潟県新潟市北区
 下大谷内378-24（豊栄北部工業団地内）

海外事業所

森井香港有限公司
 事業内容／梱包資材全般、企画設計、輸出入業務。
 Room 707, 7/F., Tower A, New Mandarin Plaza,
 No. 14 Science Museum Road, Tsim Sha Tsui East,
 Kowloon, Hong Kong

森井包装設計(深圳)有限公司
 事業内容／紙、紙板およびその製品、プラスチック製品の
 卸売りと輸出入、および、その他の関連業務。
 関連技術のコンサルタントサービスの提供。紙製品の設計。
 Room A056, 16th floor, Block C, Greater China International Finance Center,
 No.1003 Shennan Road, Futian District, Shenzhen, Guangdong, China

グループ会社

モリックス運輸株式会社
 事業内容／段ボール製品他一般商品の運送。
 〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1551-2
 TEL 0256-92-7080 FAX 0256-92-5731

株式会社ベック
 事業内容／段ボール・パッケージのデザイン制作、製版、版の管理。
 〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1551-2
 TEL 0256-92-1555 FAX 0256-92-6795

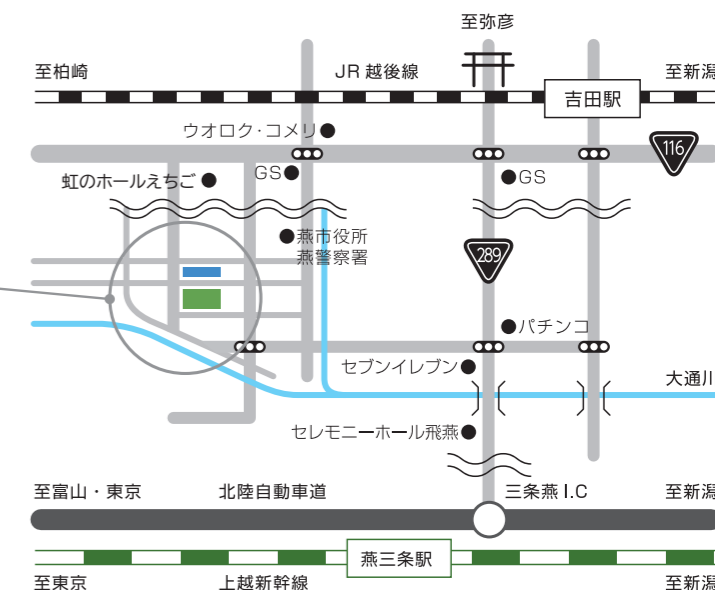
株式会社オーエムパック
 事業内容／小口ロットの段ボール、緩衝材および付属品の製造。
 〒959-0215 新潟県燕市吉田下中野1602-2
 TEL 0256-92-2158 FAX 0256-92-2159

エクセレント株式会社
 事業内容／セールスプロモーション（SP）企画制作、
 パッケージその他紙器印刷、製作および加工全般。
 〒276-0036 千葉県八千代市高津700-2
 TEL 047-458-6050(代) FAX 047-458-6051

- 1919年 1月 紙器製造販売を目的として創業
- 1949年 12月 資本金40万円をもって法人設立
商号を森井紙器製作所とする
- 1966年 6月 吉田工場を新設、段ボールケースの専業工場とし、
商号を森井紙器工業株式会社と改める
- 1972年 9月 吉田第2工場を建設、設備を合理化・高速化
- 1978年 8月 協同組合吉田金属センターに加入、同団地内に
約4,000坪の用地を取得
- 1980年10月 同団地内に段ボールシートからケースまでの
一貫工場完成
- 1981年 3月 資本金3,000万円に増資
- 1982年 3月 本社工場を増築、第2期設備として省エネルギー
3色高速印刷製函機を導入、8月稼動
- 1982年 7月 資本金4,500万円に増資
- 1983年 4月 新潟営業所を開設
- 1983年 9月 第3期設備工事着手、1984年1月完工
- 1984年 2月 旧吉田工場を本社工場に全面移設
- 1985年 3月 山形営業所を開設
- 1987年 4月 優良申告法人として表敬される
- 1991年 3月 豊米市(現新潟市)に新潟事業所を建設、移転
- 1992年 6月 物流部門を独立させ、モリックス運輸(株)を設立、
営業開始
- 1993年 3月 吉田町企業団地に約3,500坪の次期工場建設
用地を取得
- 1995年 8月 本社西工場建設、印刷加工機増設
- 1997年 3月 第1回私募債発行
- 1999年 創業80周年、法人設立50周年を迎える
- 1999年 11月 ISO9002審査登録企業となる
- 2000年 5月 山形営業所を新築、移転
- 2001年 5月 東北営業所を開設
- 2002年 4月 香港現地法人設立、中国深圳駐在員事務所開設

- 2002年 11月 ISO9001へ移行
- 2004年 12月 ISO14001審査登録企業となる
- 2006年 7月 中国現地法人 森井包装設計(深圳)有限公司設立
吉田企業団地に2,600坪用地取得
- 2006年 10月 中央工場建設、三菱重工製「EVOL高速4色
印刷製函機」導入
- 2007年 3月 重油ボイラーを天然ガス方式ボイラーへ転換
- 2008年 2月 ポプスト社製「高速自動平盤打ち抜き機」導入
- 2008年 4月 東京営業所を開設
- 2008年 12月 東北営業所を移転
- 2009年 創業90周年、法人設立60周年を迎える
- 2010年 3月 東京営業所を移転
- 2012年 7月 エコロジーボンド(環境配慮型企業向け私募債)発行
- 2012年 8月 LMC社製「高速3色印刷機」導入
- 2013年 7月 燕子ども応援 おひさまプロジェクト～太陽光発電
「屋根貸し」事業～参加、中央工場に太陽光パネルを設置
- 2013年 10月 寒河江中央工業団地に東北営業所を新築、移転
- 2014年 1月 東京営業所移転
- 2014年 5月 優良申告法人として表敬される(6回目)
- 2015年 11月 巻税務署より表彰を受ける
- 2016年 9月 燕子と「災害時における物資調達に関する協定」を締結
- 2017年 3月 三菱重工製「EVOL115高速3色印刷製函機」導入
- 2018年 3月 新出荷棟(企画室・会議室)完成
- 2019年 創業100周年、法人設立70周年を迎える
- 2020年 4月 M&Aにより、エクセレント株式会社が関連会社となる
- 2020年 5月 コロナ禍における社会貢献活動の一環として
飛沫対策用パーテーション「あんしんパネル」発売開始
- 2020年 10月 関東信越国税局より表彰を受ける
- 2021年 5月 優良申告法人として表敬される(7回目)
- 2021年 7月 FSC®認証を取得する
- 2022年 8月 寒河江市と「災害時における物資調達に関する協定」を締結

ガイドマップ



- 上越新幹線 / 燕三条駅から車で約15分
- 北陸自動車道 / 三条燕I.Cから車で約15分
- JR越後線 / 吉田駅から車で約10分



本社・工場／中央工場／西工場／山形営業所／東北営業所／東京営業所／吉田倉庫／新潟倉庫
[グループ会社]モリックス運輸株式会社／株式会社ベック／株式会社オーエムパック／エクセレント株式会社
[海外事業所]森井香港有限公司／森井包装設計(深圳)有限公司



<https://www.morii-group.co.jp/>